

Liniowe wagi porcjujące Velteko

Liniowe wagi porcjujące, zaprojektowane do dozowania produktów w drobnych cząstkach, były pierwszym kompletnie nowym urządzeniem wprowadzonym w 1992 roku do oferty, bardzo młodej wtedy jeszcze, firmy Velteko. Także dzisiaj rozwiązania konstrukcyjne, będące udanym połączeniem przejrzystości i mocnej mechanicznie konstrukcji, wraz z rozsądnymi wymiarami, niezawodnością i innymi właściwościami charakterystycznymi dla wysokiej jakości Velteko stawiają poprzeczkę dla konkurencji bardzo wysoko. W pierwszych latach funkcjonowania Velteko podstawowy program produkcji koncentrował się wokół różnego typu urządzeń ważących, dość szybko uzupełnionych przez ofertę pionowych maszyn pakujących.

Obecnie liniowe wagi porcjujące Velteko produkowane są w seriach HS352B, HS.22B, HS.42B. Poszczególne linie różnią się w szczególności wielkością, zależnie od objętości produktu, jaki ma być dozowany.



Wagi porcjujące Velteko są ciągle unowocześniane. Ostatnia wprowadzona istotna innowacja techniczna miała miejsce w 2009 roku. Jej celem było ułatwienie czyszczenia i całkowita zmiana oprzyrządowania elektrycznego.

Po tych innowacjach standardowe wyposażenie liniowych wag porcjujących wygląda następująco:

- rynnny wibracyjne – zdejmowane beznarzędziowo (wszystkie modele, oprócz HS352);
- sterowanie za pomocą zintegrowanego przemysłowego PC;
- komunikacja za pomocą 6,5" ekranu dotykowego lub z panelu maszyny pakującej;
- komunikacja standardowo w języku polski, czeskim angielskim, niemieckim i rosyjskim;
- do wyboru użytkownika panel z obsługą za pomocą ikon lub „przycisków” z opisem;
- indywidualna konfiguracja sterowania wagi zależnie od wyposażenia lub wymagań klienta;
- system pomocy;
- 500 pozycji pamięci programów z możliwością eksportu i archiwizacji;
- opcjonalnie możliwość ustawienia 9 poziomów dostępu;
- dane statystyczne dostępne standardowo z panelu obsługi:
 - wymagana waga dozy;
 - górny limit;
 - dolny limit;
 - minimalna doza;
 - maksymalna doza;
 - całkowita liczba zrzutów od ostatniego resetu;
 - liczba zrzutów poniżej dolnego limitu;
 - liczba zrzutów powyżej górnego limitu;
 - całkowita waga odważonego produktu;
 - średnia arytmetyczna odważień;
 - odchylenie standardowe;
 - lista poszczególnych odważień;
- możliwości połączeniowe:
 - 1x DVI-D connector;
 - 2x ETHERNET 10/100/1000;
 - 4x USB 2.0;
 - 1x RS232;
- różne tryby dozowania włącznie z mieszaniem produktów;
- czujniki optyczne poziomu produktu na rynnach wibracyjnych;

(Ciąg dalszy na stronie 2)

(Dokończenie ze strony 1)

- opcjonalnie sterowanie do 6 różnych dozowników Velteko (nie ograniczone tylko do wag) z jednego terminala;
- możliwość kontroli większości oprzyrządowania dodatkowego z panelu wagi (np. sterowanie zasypem zasobnika wagi itp.);
- ochrona elektryczna skrzyni sterowania IP65;
- eksport danych statystycznych włącznie z podstawową wizualizacją za pomocą klucza softwarowego "dane statystyczne wagi dozującej" o "EDPROG" (do nabycia osobno).

Obok prezentujemy przykład ekranu głównego z ustawieniami produktów w funkcji mieszania. ■

NASTAVENÍ DÁVKY										
Dávka	Směs 10000 [g]					Ilmotnost	Dávky	Dovažovat poslední	Dovážít směs	
	A	B	C	D	E	F				
Zhuží 1	●						1150 [g]	1 [ks]		
Zboží 2		●					450 [g]	1 [ks]		
Zboží 3			●	●			3200 [g]	2 [ks]		✓
Zboží 4					●	●	5200 [g]	2 [ks]	✓	✓
Zboží 5							0 [g]	0 [ks]		
Zboží 6							0 [g]	0 [ks]		

S.N.: Z28Z
 IP #1: 192.168.200.163
 IP #2: 192.254.160.221

Pakowanie cebuli w opakowania ze złożonym dnem i uchwytem

W 2010 firma Ultramatic (która jest też przedstawicielem Velteko w Szwajcarii) otrzymała zapytanie od potencjalnego klienta, który działa w branży owocowo-warzywnej, o automatyczne rozwiązanie do pakowania cebuli. W szczególności klient zamierzał formować opakowania 1000 g i 2500 g z szybkością od 20 do 40 opakowań na minutę, z formowanym (złożonym) dnem i uchwytem, wykonane ma być z kombinacji folii PE na froncie i z tyłu oraz sitaki PE po bokach.



Ultramatic zaproponował klientowi rozwiązanie linii pakującej złożonej z kombinacyjnej wagi wielogłowicowej i pionowej maszyny pakującej Velteko.

Z naszej oferty najbardziej odpowiednim rozwiązaniem było zastosowanie pionowej maszyny pakującej HSV 81, która w standardzie produkowana jest ze stali nierdzewnej, jej zewnętrzne powierzchnie są gładkie i celowo pozbawione wszelkich załamań, co bardzo ułatwia czyszczenie i może być przydatne w tym projekcie. Podstawowe parametry techniczne maszyny (wydajność, wymiary, możliwe do uformowania kształty i wymiary opakowań) całkowicie spełniały wymagania projektu. Musieliśmy tylko dostosować maszynę do specjalnych wymagań materiału opakowaniowego i szczególnych wymagań technicznych klienta np. maszynę wyposażyliśmy w specjalne szczęki zgrzewające konieczne ze względu na projekt opakowania i umiejscowienie zgrzewów.

Klient podjął decyzję o zakupie linii i została ona zainstalowana i uruchomiona w sierpniu 2010 roku.

Oprócz wymienionego już pakowania



cebuli aplikacja wykorzystywana będzie także do pakowania ziemniaków.

Jeżeli jesteście Państwo zainteresowani naszymi rozwiązaniami prosimy o kontakt z naszym biurem. Dane kontaktowe znajdziecie Państwo na stronie www.velteko.pl. ■