

Linia pakująca zawierająca urządzenie kartonujące VSK12-TWIN

Firma Velteko jest znana przede wszystkim z produkcji mocnych maszyn pakujących o wysokiej wydajności. Trzeba jednak zaznaczyć, że także maszyny do zbiorczego pakowania tzw. „kartniarki” lub „case packers” są ważną częścią oferty Velteko.

Jakkolwiek nie są to urządzenia tanie, ich instalacja w liniach pakujących znacznie podnosi efektywność produkcji zwłaszcza, jeżeli w hali produkcyjnej zainstalowane są dwie lub więcej pionowych maszyn pakujących. W takim przypadku możliwe jest połączenie ich pracy i - jak już wiemy na podstawie naszych doświadczeń - możliwe jest ustawienie linii składającej się z czterech pionowych maszyn pakujących, pracujących z szybkością ok. 60 opakowań/min i dwóch maszyn kartonujących, a całość obsługiwana jest tylko przez dwie osoby. Bez maszyn kartonujących obsługa w takim wypadku wynosi ok. 8 osób. Jeżeli linia pakująca pracuje w trybie kilkuzmianowym, efektywność takiego rozwiązania gwałtownie rośnie.

Eliminacja psychicznie męczącej lub monotonnej pracy jest kolejnym powodem implementacji maszyn kartonujących, zwłaszcza jeżeli pakowane torebki mają znaczną wagę – na przykład kilkukilogramowe opakowania z karmą dla zwierząt.

Obecnie na terenie Republiki Czeskiej pracuje siedemnaście linii kartonujących produkcji Velteko. Najstarsze z nich pracują nieprzerwanie na trzy zmiany od 13 lat!

Maszyna kartonująca VSK12 produkcji Velteko może umieszczać opakowania wychodzące z pionowej maszyny pakującej pojedynczo lub po kilka sztuką w pozycji leżącej w kartonach. Pozycjonowanie torebek odbywa się za pomocą obrotowej głowicy podciśnieniowej. Maszyny kartonujące Velteko



przygotowane są do współpracy z różnego typu urządzeniami stawiającymi kartony oraz zamykającymi.

Obecnie Velteko wprowadza całkowicie nowe urządzenie kartonujące VSK12-TWIN. Wykonanie TWIN oznacza, że kartoniarka wyposażona jest w dwa transportery wejściowe dla torebek i może współpracować jednocześnie z dwoma maszynami pakującymi. Małe zapotrzebowanie co do przestrzeni roboczej, niższa cena w porównaniu do dwóch osobnych rozwiązań są głównymi korzyściami wynikającymi z takiego rozwiązania. Osiągnięto to także poprzez zastosowanie zintegrowanego systemu sterowania i dopracowanej konstrukcji mechanicznej.

Kompletna linia pakująca składająca się z dwóch maszyn pakujących HSV 101B Flexible z wagami wielogłowicowymi i kartoniarki VSK12-TWIN, carton erector'a, urządzenia zamykającego karton i transportera wyjściowego, którą dostarczyliśmy na rynek rosyjski do pakowania biszkoptów (torebki 350 g do 500 g, szerokość 250 mm, długość 270–320mm, 12 torebek w kartonie o wymiarach 380x385x275) ma wydajność 100 skartonowanych opakowań/min. ■



Waga ślimakowa HS.S1A

Dokładność dozowania jest częstym problemem w dozowaniu objętościowym (nawet dozownikiem ślimakowym) pylistych produktów proszkowych. Dzieje się tak dlatego, że często trudne jest zapewnienie jednorodnego ciężaru nasypowego dozowanych produktów. Ten problem został znacząco zredukowany poprzez opracowanie przez firmę Velteko wagi ślimakowej HS.S1A.

Ta nowość w ofercie Velteko łączy w sobie zasadę działania dozownika ślimakowego i wagi. Sprawdzone rozwiązanie w postaci dozownika ślimakowego DOS2A/B połączone zostało ze specjalną ramą z czujnikami tensometrycznymi.

Urządzenie działa w ten sposób, że na początku załadowany produktem dozownik jest ważony i następnie zaczyna podawanie produktu metodą ślimakową do torebek lub innego opakowania z kontrolowaną cały czas wagą zawartości. Różnice wagi pomiędzy stanem początkowym a aktualnym jest na bieżąco śledzona przez system sterowania. W momencie, kiedy wymagany jest załadunek kolejnej szarży ślimak dozujący zatrzymuje się, produkt zostaje podany do zasypu i cały proces odbywa się od początku. Takie rozwiązanie umożliwia osiągnięcie dokładności znacznie powyżej możliwości standardowych dozowników ślimakowych.

Zalety

- Możliwość dokładnego dozowania produktów o niestabilnym ciężarze nasypowym do opakowań formowanych na pionowej maszynie pakującej. Dzięki zamkniętej układowi wyeliminowane jest zapylenie, które zwykle pojawia się w okolicy stanowiska roboczego np. przy zastosowaniu standardowego dozownika wagowego.
- Idealne rozwiązanie do dozowania produktów w większych dozach (5–40 dm³)
- Gwarantowana dokładność pierwszych i ostatnich doz – dokładność nie jest uzależniona od utrzymywania stałego poziomu produktu jak dzieje się to w wypadku dozownika ślimakowego.
- Minimalne straty – waga ślimakowa rozwiązuje problem dokładności dozowania jeżeli pakowany jest szeroki zakres produktów o różnych właściwościach (np. kolorach) i nie ma możliwości pozostawienia produktu w zasypie po zakończeniu szarży.
- Możliwość dozowania wyłącznie wagowego, wyłącznie objętościowego lub kombinacja obu metod.

Waga ślimakowa może pracować z różnymi maszynami pakującymi lub jako niezależne urządzenie.

Parametry techniczne

Maksymalna objętość dozy	40 dm ³
Maksymalna waga dozy	50 kg
Maksymalna średnica ślimaka dozującego	Ø95 mm
Dokładność dozowania	do ±0,2 %
Szybkość dozowania	10 doz/min. (ważenie) 80 doz/min. (dozowanie objętościowe)

