

Drodzy Partnerzy biznesowi,

Otrzymaliście właśnie drugie tegoroczne wydanie VELTEKO TechNews, w którym to pragniemy zwrócić Waszą uwagę na naszą nową kontynuálną maszynę HSV 101B Continual, nowy interesujący typ torebek oraz dwie nowe maszyny – dodatkowe oprzyrządowanie do produkcji tzw. opakowań „kostek” oraz nową linię pionowych maszyn pakujących HSV 52A oraz 52B. Będziemy szczęśliwi mogąc przedstawić Wam te właśnie maszyny oraz o wiele więcej w naszym centrum testowo-prezentacyjnym we Vlasimiu.

Pionowa maszyna pakująca HSV101B CONTINUAL

HSV101B Continual jest to pracująca w trybie ciągłego posuwu folii, 3-osiowa, pionowa maszyna pakująca o modułowej konstrukcji, w której podobnie jak i w maszynie HSV 101B Flexible użyto najlepszych dostępnych na rynku komponentów. Mocna mechaniczna konstrukcja, użycie wysokiej jakości materiałów oraz markowych podzespołów jest gwarancją wysokiej niezawodności oraz długiej żywotności.

Maszyna HSV101B CONTINUAL oznacza optymalny wybór gdy wymagane jest wykonywanie dużej produkcji non-stop w opakowania do 5 litrów. Maksymalna szerokość poprzecznego zgrzewu wynosi 280 mm. Maksymalna wydajność maszyny wynosi do 180 opakowań/min.

Maszyna pakująca HSV101B CONTINUAL może zostać wyposażona w dodatkowe urządzenia znane naszym klientom już w poprzednich generacjach urządzeń, przy czym większość z nich została znacząco zmodyfikowana i usprawniona do nowych zadań.

Cechy maszyny są następujące:

- Mocna mechaniczna konstrukcja
- Główne napędy serwo
- Maksymalna szerokość poprzecznego zgrzewu została rozszerzona do 280 mm
- Próżniowe pasy przesuwu folii
- Automatyczne centrowanie folii na kołnierzu
- Kontrola za pomocą przemysłowego PC
- Beckhoff CP6201
- Łatwa kontrola poprzez 12" kolorowy panel dotykowy
- Duża możliwość ustawień oraz komunikacji
- Auto-diagnostyka
- Możliwość pracy w trybie start stopowym

Typ opakowania	Maks. wydajność (Op/min)
A	180
A/B	150
B	90
C	90
F	90
J	90



Doypack z wielokrotnym zamykaniem za pomocą "Taśmy pamięciowej"

W naszych TECHNEWS No 1/2008, przedstawiliśmy Wam po raz pierwszy zastosowanie taśmy pamięciowej na pionowych maszynach pakujących. Było to opakowanie typu poduszka lub też opakowanie z płaskim dnem, wyposażone w system zamykania, dający możliwość ponownego zamknięcia torebki po otwarciu jej w naturalny sposób. Atutami tego typu opakowania jest ochrona przed wysypaniem się produktu oraz fakt, że zagięta taśma jednocześnie pomaga w zachowaniu aromatu produktu. Ten mechanizm również został opracowany przez VELTEKO.

Chcielibyśmy przedstawić Wam nową aplikację taśmy pamięciowej – tym razem, jako powtórne zamykanie opakowania typu Doypack, również produkowanego na pionowych maszynach pakujących VELTEKO.

reclosing system



Pakowanie w torebki typu Doypack jest wykonywane na standardowej maszynie VELTEKO model HSV 101B z dodatkowym mechanizmem do produkcji tego typu opakowań. Wystąpiliśmy o czeski jak również europejski patent na wynalazek. Maszyna wyposażona w ten sposób została rozbudowana o innego typu dodatkowy mechanizm dla wzdłużnej aplikacji taśmy pamięciowej, czego rezultatem jest uzyskanie torebki Doypack z taśmą pamięciową (orientacja zgodnie z torebką stojącą) dogrzaną w przestrzeni pod górnym zgrzewem, stanowiącą wielokrotne zamykanie. Obie główne zalety (ochrona zawartości przed przesypaniem się jak również dłuższa ochrona aromatu produktu) zostały oczywiście zachowane.

Odpowiednia do tego rodzaju opakowań folia została zarekomendowana oraz dostarczona na testy przez firmę Bischof & Klein.



Dodatkowy mechanizm US60 dla maszyny HSV101B do produkcji torebek bloków

US60 jest to nowo skonstruowany dodatkowy mechanizm do maszyny HSV101B dla produkcji torebek "kostek". Maszyna pakująca HSV 101B produkuje torebkę z płaskim dnem, napełnia ją produktem i przenosi otwartą lub częściowo zamkniętą na transporter mechanizmu US60 dla późniejszej obróbki.

Mechanizm może strząsać zawartość torebki, uformować torebkę do końcowej formy bloku, zamknąć opakowanie poprzez zgrzanie, przyciąć szczyt opakowania, złożyć zgrzew o 90° lub 270° oraz dogrzać przewinięcie za pomocą etykiety lub za pomocą gorącego kleju.

Dzięki modułowej budowie mechanizmu, istnieje możliwość zestawienia maszyny precyzyjnie pod kątem wymagań Klientów.

Mechanizm jest kontrolowany za pomocą systemu kontrolnego maszyny pakującej. Sterowanie znajduje się również na wspólnym z maszyną pakującą terminalu.

Podstawowe parametry techniczne

Końcowy wymiar torebek (szerokość x głębokość x wysokość)

min.....60 x 40 x 120 mm

maks...0.120 x 80 x 200 mm

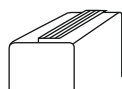
Materiał opakowaniowy: laminat, termozgrzewalny

Maksymalna możliwa wydajność przy pakowaniu 60 opakowań/min

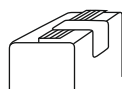
Maszyna etykietująca Willlet LA 210 zmodyfikowana do dogrzewania przewinięcia za pomocą etykiety i jest dostarczana przez Jaga spol. s.r.o. do testów oraz kontroli pomocniczo model US60.

Etykiety do zamykania torebek zostały zarekomendowane oraz dostarczone przez PEMAX PRINT spol. s.r.o. do przetestowania oraz kontroli z urządzeniem US60

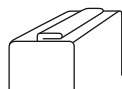
Kształty opakowań formowane na za pomocą urządzenia US60 E, F/E



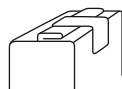
E - 270°
F/E - 270°



ETYKIETA



HOT-MELT



ETYKIETA



C - 180°
F - 180°



Nowa pionowa maszyna pakująca HSV52A oraz HSV52B

Są to nowe pionowe maszyny pakujące, które zastępują znajdujące się w produkcji maszyny Velteko HSV50B, a jednocześnie posiadają więcej możliwości.

Maszyna HSV52A będzie tańszą wersją przeznaczoną do mniejszych wydajności ze szczękami poprzecznymi napędzanymi elektromechanicznie, kontrolowana przez PC CX1000 oraz sterowana poprzez 5.7" monochromatyczny ekran dotykowy.

Maszyna HSV52B będzie mocniejszą wersją maszyny ze szczękami poprzecznymi napędzanymi poprzez serwonapęd, a kontrolowaną przez mocny przemysłowy PC CP6201 z wbudowanym 12" kolorowym ekranem dotykowym.

Dla skrócenia czasu produkcji (a tym samym czasu dostawy) mechaniczny maszyn został zaprojektowany jako zestaw elementów modułowych umożliwiających skonfigurowanie zarówno najbardziej bazowej jak i rozbudowanej do wielu wariantów maszyny - od najprostszej (i dzięki temu najtańszej) po najbardziej zaawansowaną wersję.

Maszyny HSV 52A oraz HSV 52B mogą zostać wyposażone w to samo oprzyrządowanie dodatkowe.

Parametry techniczne:

Maksymalna szerokość zgrzewu poprzecznego	440 mm
Zakres szerokości torebek	152-440 mm
Maksymalny wymiar dna torebki	380 x 140 mm
Długość szczęk poprzecznych, standard	640 mm
Długość szczęk poprzecznych typu F	480 mm
Długość torebki	100 ÷ 600 mm (bez ograniczeń przy wielokrotnym kroku)
Maks. szerokość materiału opakowaniowego na roli	1,100 mm
Maks. średnica roli materiału opakowaniowego	450 mm
Maksymalna średnica rdzenia bobiny	70-75 mm (150-152 mm opcjonalnie)

Materiał opakowaniowy:

- Mono folie oraz laminaty przeznaczone do pakowania na automatycznych maszynach pakujących
- PE folie



THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE OF THE
CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT IN YOUR FUTURE