

Szanowni Klienci

Dziękujemy serdecznie za Waszą przychylność oraz uwagę poświęconę nam w 2008 roku i życzymy wielu sukcesów w Nowym Roku 2009.

Otrzymujecie pierwsze tegoroczne wydanie TechNews, w którym pragniemy zaprezentować dwie nowe maszyny – pionową maszynę pakującą HSV81 z pochylonym zespołem formującym oraz wagą pasową HS.P.A

## Pionowa maszyna pakująca HSV81 z pochylonym zespołem formującym

Opierając się na potrzebach naszych klientów, którzy życzyli sobie pakować delikatne i kruche produkty na pionowych maszynach pakujących (herbatniki, ciastka, precle, świeże warzywa itd.) wprowadziliśmy nową serię maszyn HSV81 których konstrukcja ma pochyloną względem pionowej osi tubę dozującą

Wzięliśmy tę opcję pod rozwagę już przy projektowaniu maszyny pakującej, dzięki czemu mogliśmy rozwiązać przechylenie tuby dozującej poprzez wstawienie odpowiedniego modułu pomiędzy ramę maszyny, a przednią płytę gdzie umieszczone są pracujące mechanizmy. To rozwiązanie daje klientowi maksymalną elastyczność przy wyborze konstrukcji maszyny ponieważ układ pochylający tubus może zostać zamontowany nawet w terminie późniejszym na maszynie już użytkowanej przez klienta.

Nachylenie tuby dozującej spowalnia szybkość opadania pakowanego produktu, a to redukuje procent zniszczonych kruchych produktów. Rozwiązanie to znacznie rozszerza zakres zastosowania tego typu maszyn do pakowania produktów, które ze względu na swoją kruchość powinny być pakowane przy użyciu innych, mniej efektywnych technologii pakowania.



## Pasowa waga dozująca HS .P.A

Nasi klienci byli zainteresowani podniesieniem dokładności dozowania produktów. Nasza waga pasowa HS .P.A wychodzi na wprost tym oczekiwaniom.

Pasowe wagi dozujące zostały skonstruowane dla dozowania dużych objętości dobrze sypiących się produktów, takich jak pellet, pet-food, granulowane nawozy itd. Standardowo wagi są projektowane dla objętości od 10 dm<sup>3</sup> do 60 dm<sup>3</sup> z wagą do 50 kg. Te wagi są używane w szczególności jako dodatkowe oprzyrządowanie maszyn pakujących HSV50 B oraz HSV81 ale również jako niezależne urządzenia dla dozowania produktów do gotowych opakowań. W porównaniu z wagami wibracyjnymi korzyści przejawiają się w wyższych wydajnościach dla dużych objętości oraz w kompaktowej konstrukcji, która upraszcza podawanie produktu do wag redukując jednocześnie wymagania co do przestrzeni roboczej.

Maszyna jest dostarczana standardowo w wykonaniu ze stali zabezpieczonej powłoką lakierniczą w kolorze RAL 9007, części mające kontakt z dozowanym produktem wykonane są ze stali nierdzewnej 17 240.

Ważne: Dokładność wag pasowych jest uzależniona od równomiernego oraz kontrolowanego podawania produktu do zasypu pośredniego.

Funkcjonowanie wagi jest kontrolowane poprzez przemysłowy PC Beckhoff. Pozwala to, między innymi, w prosty sposób archiwizować i uaktualniać oprogramowanie, jak również przenosić oprogramowanie (również przez klienta) poprzez użycie kompaktowej karty pamięci bez potrzeby użycia specjalnego oprogramowania. Możliwe jest także podłączenie do sieci komputerowej klienta czy też użycie modemu.

Komunikacja pomiędzy maszyną, a jej operatorem przebiega za pomocą terminalu (przenośnego, jeśli konieczne) z monochromatycznym panelem dotykowym z ekranem 5.7". Panel ten pozwala na sprawną kontrolę oraz proste ustawianie parametrów pracy za pomocą ikon. Wersja językowa wyświetlanego tekstu może również zostać standardowo zmieniona na panelu dotykowym. Do 100 możliwości zapisania w terminalu różnych ustawień parametrów pracy. Poprzez panel dotykowy istnieje możliwość kontrolowania innego wyposażenia, którego funkcjonowanie powiązane jest z wagami, takiego jak automatyczne napełnianie produktu do zbiornika zasypowego itp.

W razie zainteresowania zapraszamy do obejrzenia obu maszyn – HSV81 oraz wagi pasowej w naszym centrum testowym.

